

LEGENDA SIMBOLI				
SIMBOLO	TIPO DESCRIZIONE ED FUNZIONE	SIMBOLO	SIGNIFICA	MODELLO INDICATIVO
	TUBAZIONE: SIMBOLO GENERALE O TUBAZIONE DI MANDATA		COMANDO AUTOMATICO (SIMBOLO GNERICO GENERALE)	
	TUBAZIONE DI RITORNO		VALVOLA A 2 VIE MOTORIZZATA	
	VALVOLA A 3 VIE (SIMBOLO GENERALE)		VALVOLA A 2 VIE	
	FLANGIA CIECA		SCARICO, STATO E VALVOLA DI SCARICO	
	ISOLAMENTO, ESPULSO		PRESSA DI PRESSIONE	
	QUANTO ELASTICO COMPENSATORE DI DILATAZIONI		PRODOTTO PORTA TERMOMETRO	
	FONDELLO		SONDA DI TEMPERATURA, TERMOMETRO E TERMISTORE	
	POMPA PER ACQUA		RILEVATORE DI PORTATA E FLUSSO/SCARICO	
	FILTRO A Y, RACCOLTORE DI IMPURITÀ		SONDA DI PRESSIONE E PRESSOSTATO	
	VALVOLA DI NON RITORNO (LA FRECCIA INDICA IL SENSO DEL FLUSSO)		SONDA DI LIVELLO	
	GRUPPO DI CARICAMENTO CON RIDUTTORE DI PRESSIONE		APPARECCHIO INDICATORE (A LETTURA DIRETTA)	
	VALVOLA A 3 VIE (SIMBOLO GRAFICO GENERALE)		RILATORE	
	VALVOLA A 2 VIE (SIMBOLO GRAFICO GENERALE)		REVELATORE	
	VALVOLA DI TARATURA E BILANCIAMENTO		PANNELLO COMANDO INTEGRATO NELLA STRUTTURA	

SPESSORE ISOLAMENTO TERMICO ED ANTICONDENSA DELLE TUBAZIONI con isolante avente lambda = 0,040 W/mK a 40 °C									
Campo d'Applicazione All. 9 - Spazi Riscaldamento	Spessore (mm)	Spazio (mm)	Spazio (mm)	Spazio (mm)	Spazio (mm)	Spazio (mm)	Spazio (mm)	Spazio (mm)	Spazio (mm)
A	100	10	20	30	40	50	60	70	80
B	50	10	20	30	40	50	60	70	80
C	30	10	20	30	40	50	60	70	80
D	20	10	20	30	40	50	60	70	80

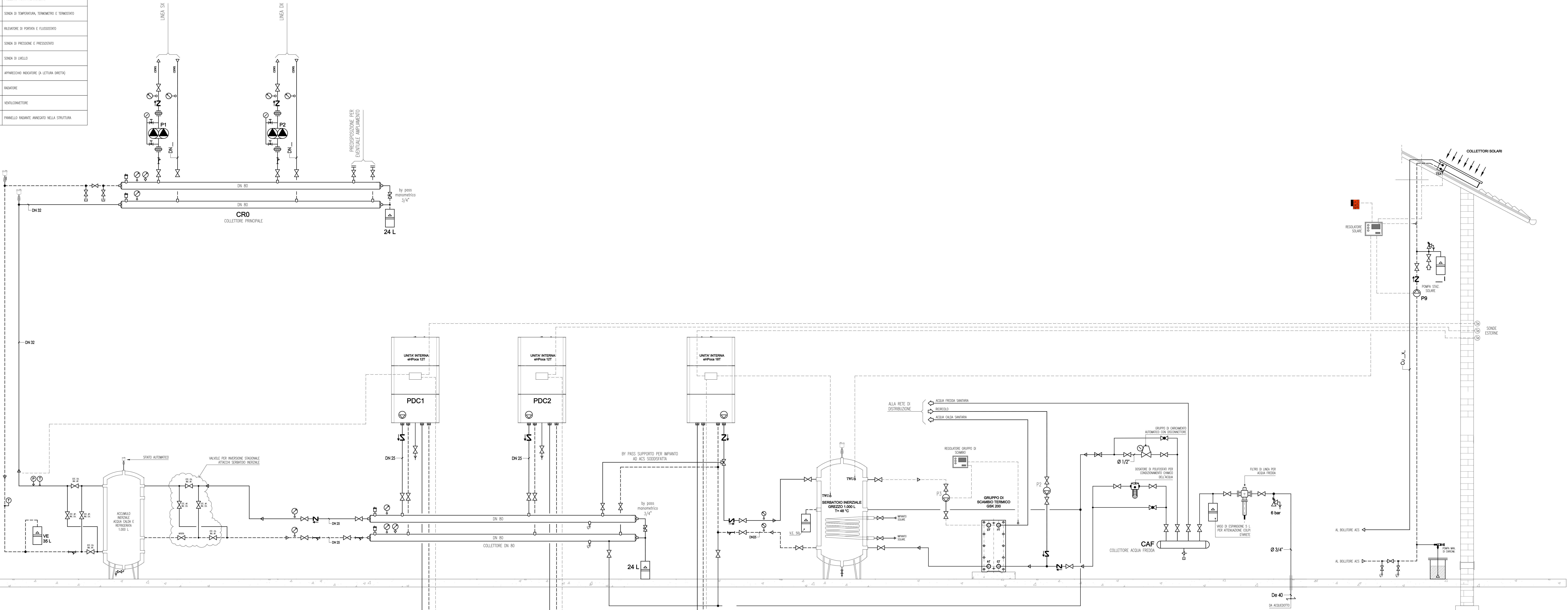
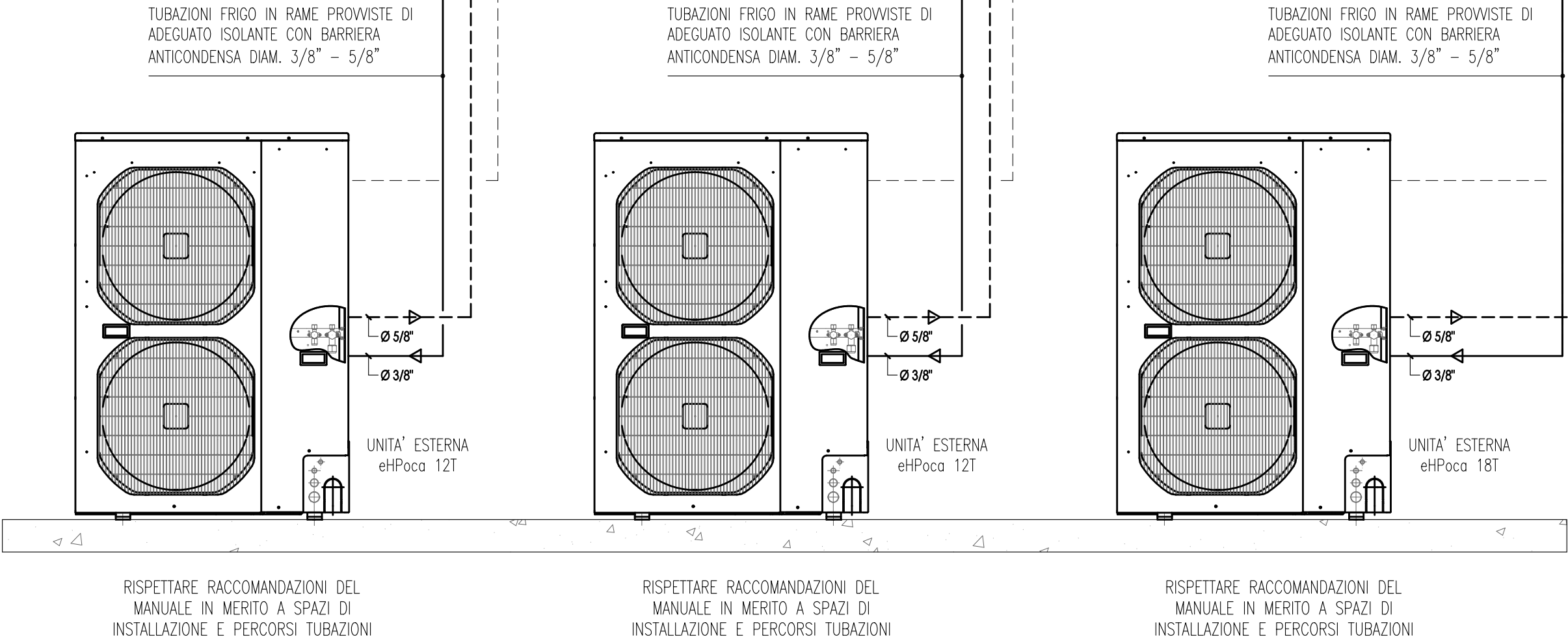


TABELLA SPESSORI ISOLANTE PER TUBAZIONI							
COND. TERMICA UTILE λ [W/mK]	DIAMETRO ESTERNO DELLA TUBAZIONE (mm)						
	<20	20-39	40-59	60-79	80-99	>=100	
0,030	13	19	26	33	37	40	
0,032	14	21	29	36	40	44	
0,034	15	23	31	39	44	48	
0,036	17	25	34	43	47	52	
0,038	18	28	37	46	51	56	
0,040	20	30	40	50	55	60	
0,042	22	32	43	54	59	64	
0,044	24	35	46	58	63	69	
0,046	26	38	50	62	68	74	
0,048	28	41	54	66	72	79	
0,050	30	44	58	71	77	84	



NOTE PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE

1. INSTALLARE I TERMISTORI E I MANOMETRI DI LETTURA CHE SI ABBA L'ESSENZA DI VISUALIZZARE I VALORI FREQUENTEMENTE E DOVE NON SI POSSANO VEDERE MEDIANTE I DISPLAY DELLE MACCHINE.
2. PRENDERE RUBINETTI DI CARICO E SCARICO DELL'IMPIANTO IN MODO DA AGGIUSTARE LA MESSA IN SERVIZIO DELL'IMPIANTO E L'EVENTUALE SCARICO IN CASO DI MANUTENZIONE. PRESSIONE DI CARICAMENTO 2 bar.
3. PRENDERE ORSINI DI SPATIO IN TUTTI I PUNTI ALTI DELL'IMPIANTO E IN EVENTUALI RISALITE DI TUBAZIONI CON CURVE.
4. COMPENSAZIONE, DOVE OPPORTUNA, LA CORRETTA PRESSIONE NELLE TUBAZIONI IN MODO DA FAVORIRE LO SPATIO DELLE STESSE.
5. I VOLUMI INDICATI PER SCARICO IN CASO DI PRESSIONE ACQUA SONO ESCLUSIVAMENTE INDICAZIONE E NON DIMENSIONI IN RAGIONE DI DIMENSIONI, POTENZIALITÀ ED ESIGENZE DI IMPIANTO E DI UTILIZZO.
6. DIMENSIONARE I VASI DI ESPANSIONE IN VIRTÙ DEL REALE VOLUME D'ACQUA PRESENTE IN IMPIANTO E ACCERTARSI CHE NON RIMANGANO PRESSI DI IMPIANTO FUNZIONAMENTO INTERESSANTI. FARE DI AGGIUSTATO VOLUME DI ESPANSIONE.
7. RISPETTERE I COEFFICIENTI CORRETTIVI COME INDICATO AL D.P.R. 412/83 (V. TABELLA).
8. LE TUBAZIONI FRECCIERE DEVONO ESSERE IN RAME E PROVISTE DI AGGIUSTATO ISOLANTE CON BARRETTA ANTI CONDENZA.
9. RISPETTERE RACCOMANDAZIONI DEL MANUALE INNOVA IN MERITO A SPAZI DI INSTALLAZIONE E PERCORSI DELLE TUBAZIONI FRECCIERE.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.
- 18.
- 19.
- 20.
- 21.
- 22.
- 23.
- 24.
- 25.
- 26.
- 27.
- 28.
- 29.
- 30.
- 31.
- 32.
- 33.
- 34.
- 35.
- 36.
- 37.
- 38.
- 39.
- 40.
- 41.
- 42.
- 43.
- 44.
- 45.
- 46.
- 47.
- 48.
- 49.
- 50.
- 51.
- 52.
- 53.
- 54.
- 55.
- 56.
- 57.
- 58.
- 59.
- 60.
- 61.
- 62.
- 63.
- 64.
- 65.
- 66.
- 67.
- 68.
- 69.
- 70.
- 71.
- 72.
- 73.
- 74.
- 75.
- 76.
- 77.
- 78.
- 79.
- 80.
- 81.
- 82.
- 83.
- 84.
- 85.
- 86.
- 87.
- 88.
- 89.
- 90.
- 91.
- 92.
- 93.
- 94.
- 95.
- 96.
- 97.
- 98.
- 99.
- 100.

innova
renewing energies

Innova S.r.l.
Via I Maggio 8, Zona Industriale - 38089 Storo (TN) - Italy
Tel: +39 0465 670104 - Fax: +39 0465 674965
www.innovaenergy.com - info@innovaenergy.com
P. IVA 04674960238

SCHEMI TIPICI DI CONNESSIONE UNITA' INNOVA ENERGIE

SCHEMA FUNZIONALE IMPIANTO

D61-1

Rev. 00

02/03/2017